

VOCI DI CAPITOLATO PAVIMENTAZIONI NUVOLATE ISOPLAM®			
Art. lavorazione	Descrizione opera	Quantità indicativa prevista	Costo unitario
Art. 1 Sottofondo	Preparazione del terreno di sottofondo come da normativa UNI 11146 mediante il costipamento dello stesso secondo le pendenze prescritte dalla Direzione Lavori e successiva formazione dei livelli di getto.		
	Sistemazione e messa in quota di eventuali pozzetti e caditoie per il corretto deflusso delle acque superficiali.		
Art. 2 Preparazione del supporto	Fornitura posa in opera e successiva messa in quota del cassero di contenimento. Nel caso si prevedano cassature curvilinee si provvederà alla fornitura e posa in opera di casseforme flessibili in plastica PLAMFLEX Isoplam®.		
	Fornitura e posa in opera di uno strato di barriera al vapore tipo NYLON Isoplam® spessore 0,20 mm con sormonto dei fogli di circa 20 cm per prevenire la risalita dell'acqua in superficie. Il sormonto deve essere sigillato con nastro carta Isoplam® per evitare l'infiltrazione dell'acqua.		
	Fornitura e posa in opera di uno strato di TESSUTO NON TESSUTO Isoplam® di grammatura 200 g/mm ² accoppiato al nylon, così da consentire al getto di calcestruzzo di mantenersi umido durante le fasi di lavorazione.		
	Fornitura e posa in opera di FASCIA PERIMETRALE Isoplam® in polietilene espanso.		
	Applicazione di gel sacrificale PAVIGEL Isoplam® per la protezione delle superfici adiacenti al getto dal calcestruzzo.		
Art. 3 Armatura cls	Fornitura e posa in opera di rete elettrosaldata di diametro Ø 6 mm, (Ø 8 mm nel caso si preveda il transito di mezzi pesanti), maglie 20 x 20 cm con sormonto di una maglia. I fogli di rete elettrosaldata saranno opportunamente distanziati dal sottofondo mediante la fornitura e posa in opera di DISTANZIATORI Isoplam® in ferro o in pvc di altezza idonea, posizionati in modo da garantire il mantenimento della giusta posizione durante la fase di getto. Il diametro della rete varia in funzione dei carichi previsti. (Non è compresa la legatura o saldatura dei sormonti).		

Art. 4 Calcestruzzo	Fornitura del calcestruzzo per pavimenti industriali. La classe di resistenza non deve essere inferiore a Rck 30 N/mm2 (C25/30), classe di esposizione XC2. Il dosaggio del cemento non deve essere inferiore a 300 kg/m3.		
	Il rapporto acqua cemento non deve superare 0,60. In caso di stesura del calcestruzzo meccanizzata mediante l'utilizzo di STAGGIA VIBRANTE MAGIC SCREED Isoplam® la classe di consistenza adeguata sarà S2-S3.		
	Nel caso si preveda la stesura del calcestruzzo manuale con STAGGIA IN ALLUMINIO Isoplam®, la classe di consistenza adeguata sarà S4.		
Art. 5 Additivi stagionali	Fornitura di additivo superfluidificante COLDPAV Isoplam®, accelerante stagionale per getti con climi freddi, o HOTPAV Isoplam®, ritardante stagionale per getti con climi caldi.	1,50 lt/100 kg cemento	
Art. 6 Fibre	Fornitura di PLAM FIBRE fibre in polipropilene Isoplam® per prevenire le microfessurazioni superficiali.	0,6 kg/m ³	
Art. 7 Getto del calcestruzzo	Stesura del calcestruzzo rispettando il limite minimo di pendenza fissato all' 1%.		
Art. 8 Frattazzatura del calcestruzzo	Lavorazione del calcestruzzo fresco con l'ausilio di FRATTAZZATRICE MECCANICA Isoplam® come preparazione della superficie per incorporare il corazzante.		
Art. 9 Corazzante	Applicazione in due mani di DECO NUVOLATO Isoplam® secondo il colore scelto dalla Direzione Lavori in base alla cartella colori ISOPLAM, applicato a spolvero sul calcestruzzo fresco e incorporato con frattazzatrice meccanica o manuale. Il quantitativo varia in funzione al colore e ai carichi previsti.	4,00 kg/m ²	
Art. 10 Finitura	Successiva lisciatura della superficie con frattazzatrice meccanica fino ad ottenere la tipologia di finitura come prescritto dalla Direzione Lavori.		
	Realizzazione di trattamento ANTIEVAPORANTE Isoplam® o E RED EVAPORATION RETARDER riduttore di evaporazione per la protezione della pavimentazione dalla rapida essiccazione.		
Art. 11 Giunti di controllo	Esecuzione dei giunti di controllo secondo le dimensioni e profondità prescritte dalla Direzione Lavori, attraverso l'utilizzo di DISCO DA TAGLIO DIAMANTATO Isoplam®.		
	Fornitura e posa in opera di GUAINA IN NEOPRENE Isoplam® come riempimento dei giunti di controllo, la dimensione della guaina dipende dalla tipologia del DISCO DA TAGLIO DIAMANTATO Isoplam® utilizzato.		
	Pulizia dei giunti e della superficie con SPINGIACQUA Isoplam® indispensabile per eliminare in fretta l'acqua dalla superficie dopo il taglio dei giunti.		