

Arbeitsausführung	ARBEITSBESCHREIBUNGEN FÜR OXYDECOR® ZINKEFFEKT	Abgewartete Quantität	Stückkost
Art. 1 Vorbereitung der Arbeitsoberfläche	In Abhängigkeit der Art und Zustände des Grundes wird die Oberfläche unterschiedlich durch Sandstrahlen oder Schleifen behandelt werden.		
	Für Betonunterlagen sieht man eine Reinigung mit Hochdruckreiniger Isoplam® vor, um Stäube und Hindernisse zu entfernen.		
	Eventuelle oberflächliche Risse werden mit Deco Mortar Isoplam®, Deco Mortar Epox Tico Bi oder Ipm Epoxy Kit Isoplam® restauriert.		
	Schützen alle die Oberflächen und anliegenden Gegenstände, die nicht mit Oxydecor Zinkeffekt behandelt werden müssen, durch Nylon mit Band Isoplam® und amerikanischem Band Isoplam®.		
Art. 2 Anwendung des Primers	Auftragen Deco Primer Finish Isoplam® durch Rolle mit langen Haaren Isoplam®.	0,150 lt/m²	
Art. 3 Grundierung	Erwarten, dass die Oberfläche vollständig trocken ist. Auftragen die erste Schicht von Oxyzinc Powder Isoplam® + Oxyzinc Liquid Isoplam® mit Rolle Isoplam®.	0,375 lt/m²	
	Lassen die erste Schicht vollständig zu trocknen. Dann auftragen die zweite Schicht von Oxyzinc Powder Isoplam® + Oxyzinc Liquid Isoplam® mit Rolle Isoplam®.	0,375 lt/m²	
Art. 4 Oxidation	Unmittelbar nach dem Auftragen, sprühen unregelmäßig Oxyzinc Oxidant Isoplam® + Oxyzinc Activator Isoplam® mit Säurepumpe Isoplam®.	0,170 lt/m²	
Art. 5 Schutzbehandlung	Erwarten, dass die Oberfläche vollständig trocken ist. Dann auftragen mit Rolle Oxyzinc Protection Isoplam®, Wasserschutz.	0,140 lt/m²	
	Auftragen mattes Schutzharz Plam Pol Water Isoplam® und eine andere Schicht mattem Plam Pol Isoplam® durch Rolle für Harz Isoplam®.	0,200 kg/m²	

[illegible]

[illegible]